

Edelstahl

Technische Daten

9630 T-BOHRUNG
9633 L-BOHRUNG

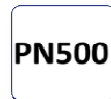
Gehäuse:	Edelstahl 1.4404
Einschraubmuffe:	Edelstahl 1.4404
Anschluss:	3-Wege Gewindeende nach DIN EN ISO 228-1
Kugel:	Edelstahl 1.4404
Kugeldichtung:	POM
Spindel:	Edelstahl 1.4404
Antriebsanschluss:	DIN EN ISO 5211
Spindeldichtung:	NBR POM
Betriebstemperatur:	-30°C bis +100°C druckabhängig
Betriebsdruck:	max. PN 500 bar temperaturabhängig
Automation:	Elektrischer pneumatischer Antrieb möglich

Auf Anfrage: Dichtungen für höhere Temperaturen
Automation mit elektrischem|pneumatischem Antrieb

Verwendung

Besonders für ölhydraulische, industrielle Anlagen im Allgemeinen geeignet, welche hohe Druckwerte aufweisen.

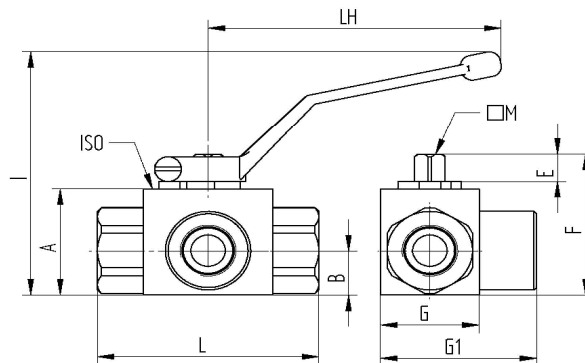
Zulassung : ATEX nach 2014/34/EU
 EAC nach TR CU 010/2011



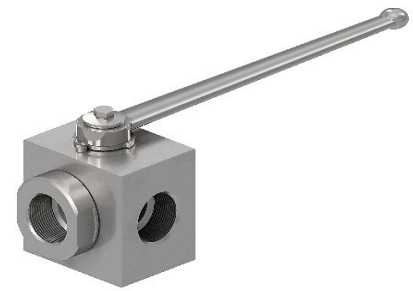
Anschlussgewinde innen | innen



Artikel Gr. 02-06 Hebelgriff: Zinkdruckguss



Artikel Gr. 02-06



Artikel Gr. 07 | 08 | 09] Hebelgriff: Zinkdruckguss

Hinweis: Druckzufuhr nur über den zentralen Anschluss!

Kugelstellung durch Spindelmarkierung.

Art. Nr.	G"	DN	L mm	A mm	B mm	I mm	LH mm	G mm	G1 mm	F mm	E mm	M mm	ISO	PN bar	Gewicht (g)
9630 9633-02	1 4"	6	71	35	14,5	87	110	30	48,5	49	11	9	F 03	500	536
9630 9633-03	3 8"	10	73	40	17,4	93	110	35	54,5	54	11	9	F 03	500	695
9630 9633-04	1 2"	13	83	43	19,7	97	110	37	58,5	57	11	9	F 03	500	825
9630 9633-05	3 4"	20	95	57	25,4	105	180	49	75	75,5	14	14	F 05	420	1583
9630 9633-06	1"	25	112	65	29,5	113	180	55	89	83,5	14	14	F 05	420	2421
9630 9633-07	1 1/4"	32	115	93	46,5	120,5	300	99	-	111,5	14	17	F 05	350	5725
9630 9633-08	1 1/2"	40	131	107	53,5	134,5	300	115	-	125,5	14	17	F 05	350	8632
9630 9633-09	2"	50	140	114	57	141,5	300	128	-	132,5	14	17	F 05	350	10607