

Karbonstahl

Technische Daten

4530 T-BOHRUNG
4535 L-BOHRUNG

Gehäuse: Karbonstahl 1.0737 galvanisch verzinkt
Einschraubmuffe: Karbonstahl 1.0737 galvanisch verzinkt
Anschluss: 3-Wege Gewinde nach DIN EN ISO 228-1
Kugel: Karbonstahl 1.0737 verchromt
Kugeldichtung: POM
Spindel: Karbonstahl 1.0737 galvanisch verzinkt
Spindeldichtung: NBR | POM
Betriebstemperatur: -20°C bis +100°C druckabhängig
Betriebsdruck: max. PN 500 bar temperaturabhängig

Auf Anfrage: Dichtungen für höhere Temperaturen
Automation mit elektrischem|pneumatischem Antrieb

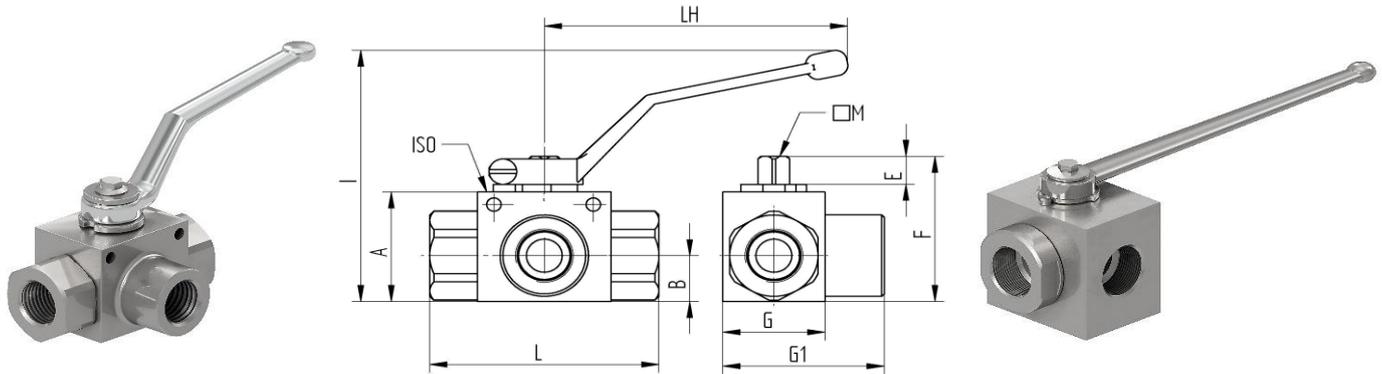
Verwendung

Besonders für ölhydraulische, industrielle Anlagen im Allgemeinen geeignet, welche hohe Druckwerte aufweisen.

Zulassung : ATEX nach 2014/34/EU
 EAC nach TR CU 010/2011



Anschlussgewinde innen | innen



Artikel Gr. 02-06 Hebelgriff: Zinkdruckguss

Artikel Gr. 02-06

Artikel Gr. 07 | 08 | 09] Hebelgriff: Zinkdruckguss

Hinweis: Druckzufuhr nur über den zentralen Anschluss!

Kugelstellung durch Spindelmarkierung.

Art. Nr.	G"	DN	L mm	A mm	B mm	I mm	LH mm	G mm	G1 mm	F mm	E mm	M mm	ISO	PN bar	Gewicht (g)
4530 4535-02	1 4"	6	71	35	14,5	87	110	30	48,5	49	11	9	F 03	500	0,54
4530 4535-03	3 8"	10	73	40	17,4	93	110	35	54,5	54	11	9	F 03	500	0,70
4530 4535-04	1 2"	13	83	43	19,7	97	110	37	58,5	57	11	9	F 03	500	0,83
4530 4535-05	3 4"	20	95	57	25,4	105	180	49	75	75,5	14	14	F 05	420	1,58
4530 4535-06	1"	25	112	65	29,5	113	180	55	89	83,5	14	14	F 05	420	2,42
4530 4535-07	1 1/4"	32	115	93	46,5	120,5	300	99	-	111,5	14	17	F 05	350	5,73
4530 4535-08	1 1/2"	40	131	107	53,5	134,5	300	115	-	125,5	14	17	F 05	350	8,63
4530 4535-09	2"	50	140	114	57	141,5	300	128	-	132,5	14	17	F 05	350	10,61